Especificações Técnicas Bota de Combate a Incêndio

Bota para combate a incêndio, cano longo tipo galocha, utilizada para combate a incêndios, constituída de couro hidrofugado, antichama, acolchoado, forro da gáspea e cano 100% impermeável e respirável em no mínimo 75% do eixo do cano, no formato de meia e forro do colarinho em material de alta resistência multifilamentos 3D. Linhas de costura em meta-aramida ou para-aramida com tratamento retardante de chamas, palmilha de montagem em resina polimérica antiperfuração não metálica fixado pelo processo montado, palmilha de isolamento térmico em célula de ar com sistema antibacteriano, biqueira de segurança resistente ao impacto de 200J com proteção externa em borracha vulcanizada ou couro tipo carbono com alta resistência ao desgaste e rasgamento, palmilha de conforto de poliuretano anatomicamente conformada dublada com tecido de alta resistência e tratamento bactericida e fungicida. Solado de borracha super nitrílica, a planta e salto preenchida com polímero para maior isolamento térmico e absorção de impacto. Todo o solado resistente a alta temperatura e colado diretamente no cabedal, possuir propriedade anti estática, sendo por fita de fios de poliéster com 40% de fibras metálicas com largura de 10 mm. Construída e certificada de fibras metálicas com largura de 10 mm. Construída e certificada com base nas normas NBR ISO 20345 e EN 15090:2012 com pictograma. As especificações técnicas e parâmetros para a construção do produto em epígrafe devem estar descritos nas normas, EN ISO 20345 e NORMA EN 15090:2012 e classificadas na simbologia F2A, HI2, CI,SRC e demais exigências técnicas definidas neste memorial descritivo. Deve se enquadrar em todos os parâmetros normativos e as exigências técnicas. Cabedal confeccionado em couro vaqueta hidrofugado com proteção antichama, com espessura mínima de 2,0 mm. Internamente etiqueta de poliéster termo fixada com a identificação de numeração do produto. Todo cabedal é estruturado com polímero de célula aberta dublado com não tecido de 1,5mm para isolamento térmico, estrutura e flexão, aparência final na cor preta; Proteção de sobre biqueira em borracha super nitrílica ou couro com acabamento tipo carbono resistente a alta temperatura com espessura de 1,5mm e bordas com redução de espessura para 0,5mm fixada no cabedal por vulcanização ou costura dupla de maneira resistente. Linhas e Costuras: Costuras simples, duplas e triplas, conforme o local da costura e necessidade de costura reforçada, com linha de para-aramida ou meta-aramida e base em poliamida número 30/40 e sistema e torção dupla para melhor ajuste do ponto e durabilidade. Biqueira em aço carbono ou composite, resistente ao impacto e a compressão, com protetor de borda em material emborrachado para melhor conforto e proteção. Contraforte confeccionado em material termoplástico de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster para maior durabilidade. Alça de calce rápido com formato funcional, confeccionado em couro hidrofugado com proteção antichama, Forração interna, construída em sistema de meia, com membrana feita de poliéster com canais, sistema de meia, sendo com membrana feita de poliéster com canais hidrofílicos não poroso, especialmente adequada para uso em calçados e 100% impermeável e, ao mesmo tempo permeável ao vapor de água (respirável). Estrutura base do forro em manta de fibra que facilita a absorção de umidade e liberação de calor por célula aberta sem retenção. Acabamento com tecido de revestimento integrado em tricomponente com a manta e membrana antibactérias com trama paralela em formato zig zag com sistema de travamento e liberação de elasticidade. A bota deve possuir este sistema com pelo menos 75% altura do eixo do cano selado integralmente por fita termo solda com 22/25 mm de largura ou similar para maior vedação e proporcionar uma impermeabilidade completa, para maior reforço

no calcanhar, o forro deve possuir um suador em material não tecido de alta resistência tendo também as costuras seladas. A palmilha de montagem e segurança constituída em multicamadas de fibra resinada com manta de poliamida, antiperfuração, não metálica, com espessura mínima de 3,0 mm e flexível. A medida da palmilha de montagem deve cobrir toda extremidade na base da bota para maior proteção e fixada no cabedal por sistema de montagem, a base da palmilha de montagem terá fixada uma palmilha de isolamento térmico, construída em bolha com célula de ar de 3,0 mm, revestida com papel aluminizado ou similar para maior conforto e proteção do calor induzido, palmilha de conforto em poliuretano com no mínimo 6mm de espessura, formato anatômico e sistema de ajuste ao pé para melhor distribuição do peso no caminhar, revestida com tecido poliéster pluma com tratamento bactericida integral que iniba a proliferação da sudorese excessiva, bactérias e fungos, com solado composto a base de borracha massa nitrílica com alto grip resistente a alta temperatura, travas com derrapante tratorados medindo no mínimo 5 mm de altura e desenho dinâmico com área de tração e freio, vulcanizado a frio diretamente no cabedal. A planta e salto do solado com polímero para maior isolamento térmico e absorção de impacto, sem prejuízo a segurança mecânica, tendo peso da bota no máximo 1,2 kg (pé número 40) e a diferença entre a massa do pé esquerdo do calçado e a massa do pé direito não ultrapassando 20 gramas. A altura é no mínimo 25 cm e no máximo 32 cm contados da base da palmilha na região do calcanhar até a borda do cano (número 40). Deverá ser entregue em embalagem individual, podendo ser caixa de papelão com acabamento de primeira qualidade, indicação externa da referência, numeração correspondente ao modelo embalado, nome e logomarca do fabricante. A classificação da bota ofertada deve observar os itens de segurança, resistência e conforto pelo menos no que refere a simbologia F2A, HI2, SRC. Apresentar C.A ministério do trabalho aprovando equipamento para combate a incêndio.